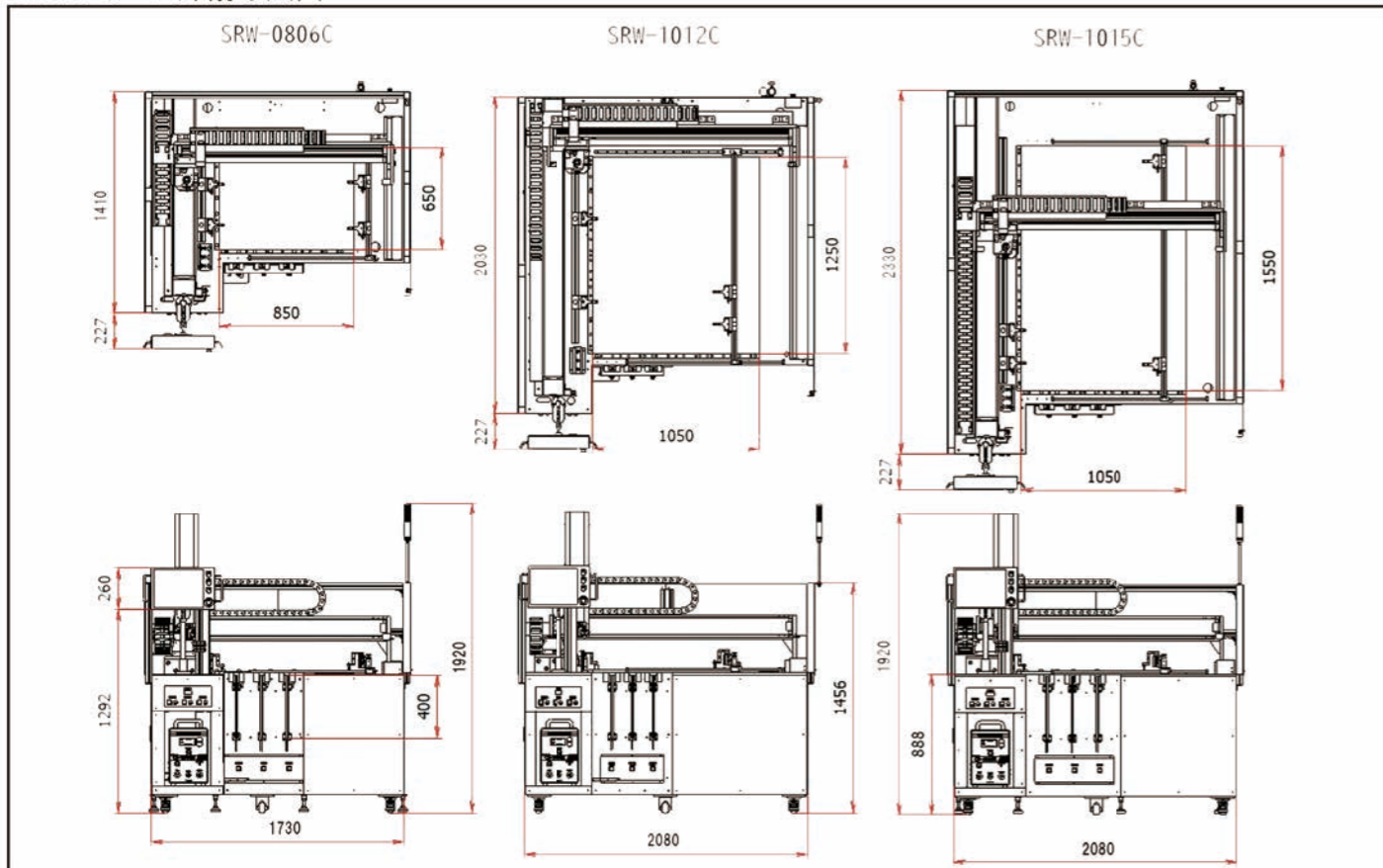


SRWシリーズ外観寸法図



		SRW-0806C	SRW-1012C	SRW-1015C
溶接範囲	X軸	800mm	1,000mm	1,000mm
	Y軸	600mm	1,200mm	1,500mm
	Z軸	200mm	200mm	200mm
ワーク	大きさ	850mm × 650mm	1,050mm × 1,250mm	1,050mm × 1,550mm
	立ち上がり	200mm	200mm	200mm
	材質	鉄鋼・ステンレス鋼・アルミニウム	鉄鋼・ステンレス鋼・アルミニウム	鉄鋼・ステンレス鋼・アルミニウム
適合スタッド	軸径	2.6~10mm (8mmアルミニウム)	2.6~10mm (8mmアルミニウム)	2.6~10mm (8mmアルミニウム)
	長さ	5~30mm	5~30mm	5~30mm
	材質	鉄鋼・ステンレス鋼・アルミニウム	鉄鋼・ステンレス鋼・アルミニウム	鉄鋼・ステンレス鋼・アルミニウム
	形状	SA型(ストレート)	SA型(ストレート)	SA型(ストレート)
位置精度	±0.2mm以下(単軸±0.02)			
移動速度	1,000mm/sec (60m/min)			
スタッド供給	方式	マガジン方式	マガジン方式	マガジン方式
	供給	自動供給	自動供給	自動供給
SYSTEM	CPU	CoreDuo 2.0GHz	CoreDuo 2.0GHz	CoreDuo 2.0GHz
	OS	WindowsXP Pro	WindowsXP Pro	WindowsXP Pro
	メモリ	2GB	2GB	2GB
	HDD容量	60GB	60GB	60GB
	通信ポート	2ポート	2ポート	2ポート
	拡張スロット	1~2	1~2	1~2
プログラム数	USB	2~4	2~4	2~4
	LAN	1~2	1~2	1~2
外部記憶	本体HDD空き容量	5,000以上	5,000以上	5,000以上
	外部記憶媒体接続	本体HDD空き容量により上限変動	本体HDD空き容量により上限変動	本体HDD空き容量により上限変動
ステップ数	外部記憶媒体接続	外部記憶媒体接続により無限大	外部記憶媒体接続により無限大	外部記憶媒体接続により無限大
	PC接続可能な記憶媒体全てに対応	PC接続可能な記憶媒体全てに対応	PC接続可能な記憶媒体全てに対応	PC接続可能な記憶媒体全てに対応
溶接方式	ネットワーク接続での一元管理可能	ネットワーク接続での一元管理可能	ネットワーク接続での一元管理可能	ネットワーク接続での一元管理可能
	コンデンサ放電方式	コンデンサ放電方式	コンデンサ放電方式	コンデンサ放電方式
搭載スタッド溶接機	CD-1000R型			
コンデンサ容量	234,000 μF			
使用電源	3相・AC200V±10% 50/60Hz 30A			
使用空気圧	0.49~0.88Mpa			
寸法(W×D×H)	1,730 × 1,410 × 1,920mm	2,080 × 2,030 × 1,920mm	2,080 × 2,330 × 1,920mm	
概略重量	700kg	1,100kg	1,300kg	



SRWシリーズは、溶接範囲のカスタマイズや、スタッド供給のフルオート化、専用機化等にも対応いたしますので、お問い合わせ下さい。

⚠ 取扱説明書の内容を理解し、指示事項を守って正しくご使用下さい。

カタログの内容は、製品改良や機能向上のため、予告なしに変更することがあります。

2011.03
<http://www.asiagiken.co.jp>

●ご用命、お問い合わせはこちらまで



スタッド溶接システム・工業用ファスナー総合メーカー
アジア技研株式会社
【本社】
〒551-0013 大阪市大正区小林西1-13-13
TEL:06-6553-0155 FAX:06-6553-0150
【九州工場】
〒803-0801 北九州市小倉北区西港町72番地39
TEL:093-562-0170 FAX:093-562-0250
E-mail: info@asiagiken.co.jp



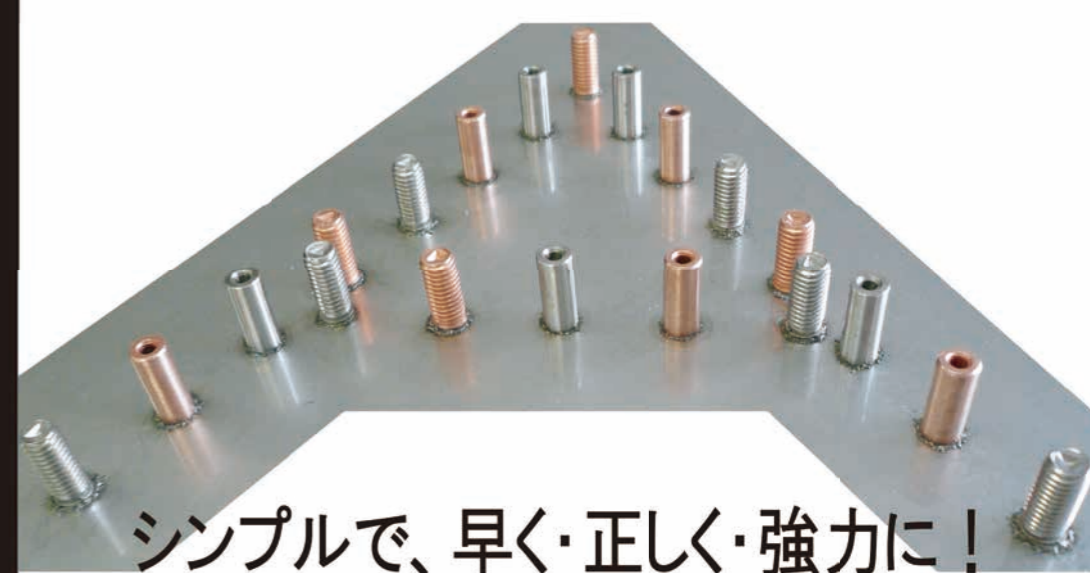
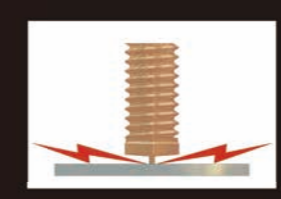
Stud Welding Systems
Touch Panel Control & Micro Computer Technology CD Stud Welding Machine
CD Stud Welding Robot
タッチパネル&マイクロコンピューターテクノロジーASRシリーズスタッド溶接ロボット
SRW Series
品質向上と、トータルコストダウンに貢献

高速・高精度・太径溶接
スタッド溶接ロボット
CDスタッドウェルディング

SRW シリーズ



CD Stud Welding



シンプルで、早く・正しく・強力に!

アジア技研株式会社
<http://www.asiagiken.co.jp>

アジア技研株式会社

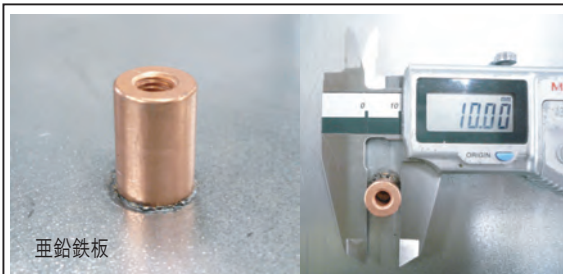
より確実なスタッド溶接を可能にするSRWシリーズの特徴！

Stud Welding Robot SRW Series

●SRWシリーズ スタッド溶接ロボットの特徴

1. φ10迄のスタッドを安定溶接
2. 高速移動の位置決め能力
3. 大容量のプログラム記憶数
4. ネットワーク接続によるデータの1元管理が可能。
5. タッチパネルでの簡単操作
6. 供給マガジンを6ユニットまで増設可能
7. インターネット回線接続により、遠隔管理や操作が可能。

※ インターネット環境およびセキュリティに関しては、お客様にてご用意ください。



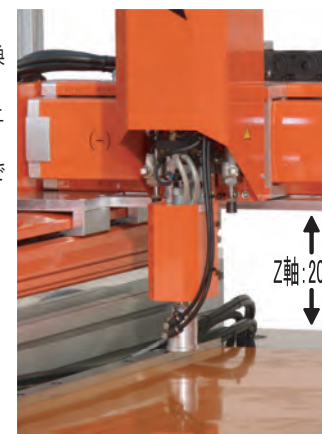
亜鉛鉄板

強力・安定溶接！

スタッドは、きちんと安定した溶接ができて始めて使用できるファスナーです。SRWシリーズは、専門メーカーであるアジア技研が溶接能力を徹底的に追求し、ボンデ鋼板や亜鉛鉄板でも強力に、安定して溶接する能力を備えたスタッド溶接システムです。

自動コレット交換機構の溶接ガン

プログラムに応じ、必要なコレットを自動的に交換して確実なスタッド溶接を行います。また、Z軸のストロークが200mmあるので、立ち上がりのある製品にも対応できます。オプションでコレットステーションを最大6ヶ所まで増設可能です。



Z軸:200mm

マガジン交換式スタッド自動供給

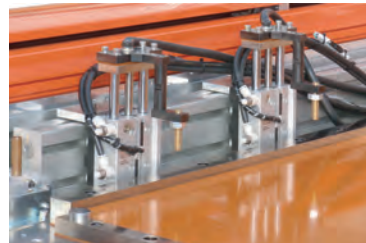


あらかじめマガジンに装填した6種類のスタッドを自動的に供給します。オプションでマガジンユニットを最大8ユニットまで増設できます。



高速移動(1,000mm/sec)での高精度位置決め(±0.2mm以下)を実現

独自のアクチュエーターと、高剛性の確保により、移動速度1,000mm/秒(60m/分)を実現。スタッド溶接作業の高精度な位置決めや、スピードアップとコスト削減に貢献します。



製品の体裁面を傷つけないテーブル

テーブルにはベークライト板を分割して採用。異常通電やスパーク等による製品体裁面の傷付きを防ぎ、メンテナンスも容易です。

φ10のスタッドも確実に溶接する標準仕様のスタッド溶接機

大容量の溶接能力を持つCD-1000R型を搭載。ボンデ鋼板や亜鉛鉄板へ余裕を持って確実なスタッド溶接が可能です。また、CD-1000R型はリモートコントロール機能付のアジア技研製標準溶接機であり、スタッド溶接ロボット専用溶接機ではないので、メンテナンスもスムーズです。



マガジン(スタッド)毎の自動電圧設定

編集T00Lプログラム内にてあらかじめ設定された充電電圧により自動的に電圧設定が切り替わります。電圧設定の設定忘れミスを防げます。編集T00L内にて6ユニットの電圧設定が可能です。オプションで最大8ユニットまで増設可能です。



タッチパネルで簡単操作。

タッチパネルの採用で、どなたでも簡単に操作可能。パソコンと同じ操作や案内で、スムーズな溶接位置座標入力と、コレット、スタッドの選択が可能です。また、300ステップのプログラムを5,000プログラム以上ハードディスクに記憶し、必要に応じて繰返し呼出し、作業ができます。

※ 外国言語表示はオプションとし、ご発注時に承ります。



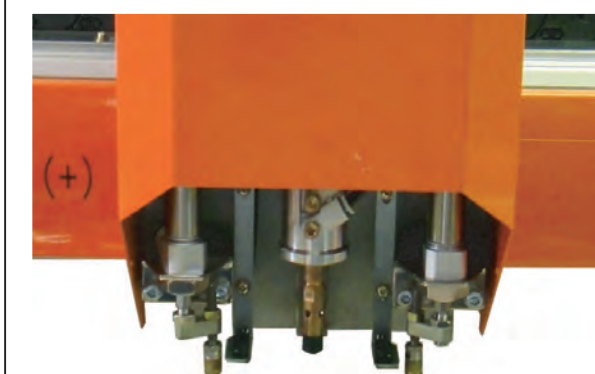
タッチパネルはフリーポジション

タッチパネルは、フレキシブルアームによって作業しやすい位置に動かすことができるので、無理な姿勢でのボタン操作がなくなり、データ入力ミスの防止等に役立ちます。



母材押え機構

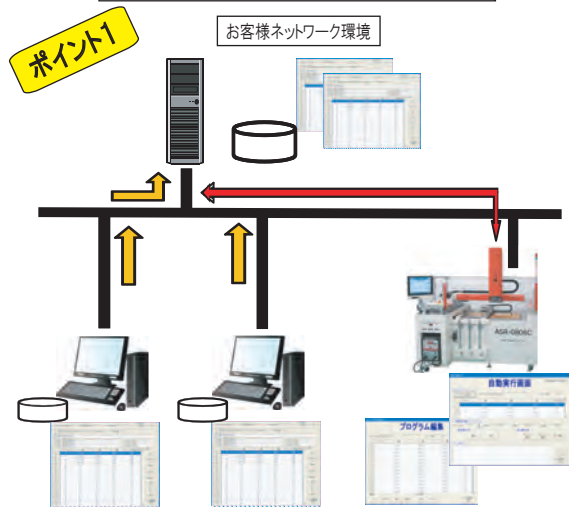
スタッド溶接後、母材の浮き上がりを防止し、位置ずれや製品の変形を防ぐ押え機構です。溶接後すぐに母材を押え、溶接済みのスタッドや製品に当たらないようにプログラムによってL/Rを指定できます。



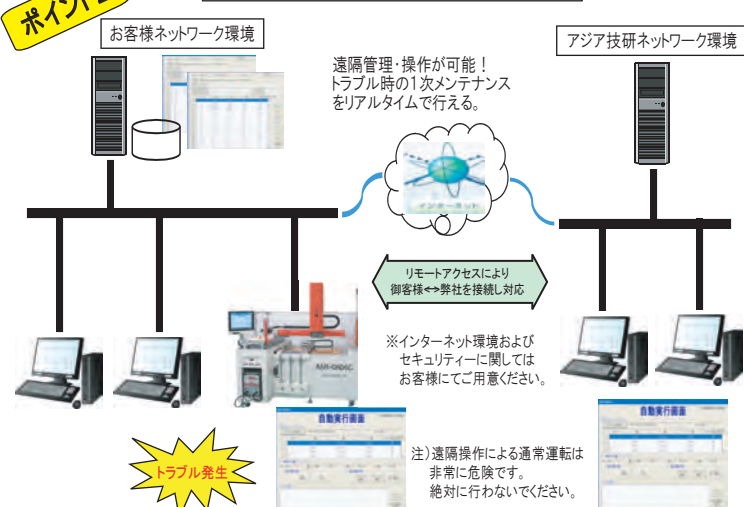
スタッド検出センサー

スタッドのコレットへの挿入ミスや、溶接ミスによるスタッドのコレット内残存を検出するセンサーです。製品へのスタッド溶接もれやコレット等の破損を自動的に防ぎます。

ネットワーク構築によるプログラム等の一元管理



インターネット回線接続によるリモートアクセス



SRW-1012C-6M
※マガジン6本仕様機

