



知的・高性能・小型・軽量
パワフルなスタッド溶接機

CDスタッド溶接機 Rシリーズ
CDスタッドウェルディング

CD-800R型

上質なハーフミラー仕上
電圧計カバー採用！

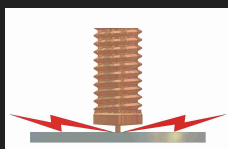


電源OFF時



電源ON時

CD Stud Welding



アジア技研株式会社
<http://www.asiagiken.co.jp>

Stud Welding Systems Micro Computer Technology CD Stud Welding Machine CD Stud Welding

マイクロコンピュータテクノロジーRシリーズ インテリジェントCDスタッドウェルダー



●CD-800R型の特徴

- 機能・性能追求、最新鋭モデル
φ8迄のめねじスタッドを安定溶接
コンデンサ容量切替機能・リモコン機能搭載
- 同クラス最高のパワー
小型・軽量余裕の溶接パワー
- 簡単な操作で精密制御
マイコンによる独自の制御で精密化実現
- 電圧を上下自由設定
電源スイッチON状態でも充電電圧調整可能
- 充電(溶接)電圧表示
充電(溶接)電圧をデジタルメーターで精密表示
- ギャップ機能搭載 (A-700ガン使用)
アルミニウム・チタンのスタッド安定溶接
- SRWシリーズに接続
スタッド溶接ロボット、SRWシリーズに標準使用可
- 5/1,000秒台で溶接完了
母材への熱影響が極少

●CD-800R型の仕様

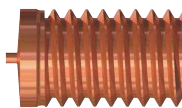
電 源	単相100V AC 50/60Hz 20A
溶接適合材質	軟鋼・ステンレス鋼・黄銅・銅／アルミニウム
充電(溶接)電圧	DC30～200V 連続上下可変
溶接適合スタッド	スタッド呼び径 : M3～M8 (軟鋼・ステンレス鋼・黄銅・銅) アルミ・チタン : M3～M8 (めねじスタッド溶接部 ～φ8) めねじスタッド 溶接部径: ～φ8 (軟鋼・ステンレス鋼・黄銅・銅)
充電時間	3 ～ 5 秒
機体寸法(L×W×H)	456×180×422mm
本体重量	19Kg
適合溶接ガン	A-50・A-500(コンタクト)／A-700(ギャップ) ケーブル:6m
標準付属ケーブル	電源ケーブル:5m／アースケーブル:3m
コンデンサー容量	117,000μF 切替機能有 100%, 35% (2段階)

2024.12

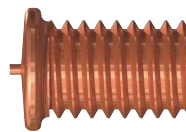
当カタログに記載されている内容は、製品改良等のため予告なしに変更することがあります。

● スタッド/Stud

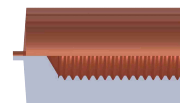
〔SA〕ストレートタイプ
Non-Flanged Stud



〔F〕フランジタイプ
Flanged Stud



〔TP〕めねじスタッド
Female(Tapped Pad)Stud Stud



● 溶接ガン/CD Stud Welding Gun



A-50

コンタクト(隅打ち兼用型)
スタッド径:M3~M8
スタッド長:5~50mm
本体重量:730g
※A-50は母材立上りから
約11mmまで近づけて溶接可能
A-50ガン:スタッド径M10の場合、スタッド長50mmまで溶接可



A-500

コンタクト(標準型)
スタッド径:M3~M8
スタッド長:5~50mm
本体重量:780g



A-700

ギャップ型・リフトアップ型
スタッド径:M3~M8
スタッド長:5~50mm
本体重量:850g

● スタッドと母材の溶接適合表

母 材	スタッド					
	軟鋼	ステン レス鋼	黄銅	銅	アルミ ニウム	チタン
一般構造用圧延鋼板 SS	◎	◎	○	○		
冷間圧延鋼材 SPCC	◎	◎	○	○		
機械構造用 炭素鋼材 ~S20C	◎	◎	○	○		
亜鉛鉄板	◎	◎	○	△		
SUS302	◎	◎	◎	○		
ステンレス鋼板 SUS304	◎	◎	◎	○		
SUS430	○	○	○	○		
黄銅(真鍮)(鉛含有なし)	◎	◎	◎	○		
1000番台					◎	
アルミニウムおよび 3000番台					○	
アルミニウム合金の板 5000番台					◎	
6000番台					○	
純チタン 2種						◎

※ ①母材欄中、鋼板の炭素含有量は最大0.13%程度です。

②表中溶接性 ◎:最適 ○:適当 △:要調整 □:不適當

上記は、スタッドと母材との溶接適合の目安です。実際の溶接可否につきましては事前にご確認下さい。



取扱説明書の内容を理解し、指示事項を守って正しくご使用下さい。

●ご用命、お問い合わせはこちらまで

<http://www.asiagiken.co.jp>



スタッド溶接システム・工業用ファスナー総合メーカー

アジア技研株式会社

【本社】

〒551-0013 大阪市大正区小林西1-13-13
TEL:06-6553-0155 FAX:06-6553-0150

【九州工場】

〒803-0801 北九州市小倉北区西港町72番地39
TEL:093-562-0170 FAX:093-562-0250



ASIA GIKEN

世界をつなぐ、オリジナルファスナー

アジア技研株式会社