



ASIA GIKEN

知的・高性能・小型・軽量
パワフルなスタッド溶接機

CDスタッド溶接機 Rシリーズ
CDスタッドウェルディング

CD-1000R型

上質なハーフミラー仕上
電圧計カバー採用！



電源OFF時



電源ON時

CD Stud Welding



アジア技研株式会社

<http://www.asiagiken.co.jp>

Stud Welding Systems
Micro Computer Technology CD Stud Welding Machine

CD Stud Welding

マイクロコンピューター技術 Rシリーズ インテリジェントCDスタッドウェルダー



● CD-1000R型の特徴

1. 機能・性能追求、最新鋭モデル
φ10迄のねじスタッドを安定溶接
コンデンサ容量切替機能・リモコン機能登載
2. 同クラス最高のパワー
小型・軽量余裕の溶接パワー
3. 簡単な操作で精密制御
マイコンによる独自の制御で精密化実現
4. 電圧を上下自由設定
電源スイッチON状態でも充電電圧調整可能
5. 充電(溶接)電圧表示
充電(溶接)電圧をデジタルメーターで精密表示
6. ギヤップ機能搭載 (A-700ガン使用)
アルミニウムのスタッド安定溶接
7. SRWシリーズに接続
スタッド溶接ロボット、SRWシリーズに標準使用可
8. 5/1,000秒台で溶接完了
母材への熱影響が極少

● CD-1000R型の仕様

電 源	単相200V AC 50/60Hz 30A
溶接適合材質	軟鋼・ステンレス鋼・黄銅・銅／アルミニウム・チタン
充電(溶接)電圧	DC30~200V 連続上下可変
溶接適合スタッド	スタッド呼び径 : M3~M10 (軟鋼・ステンレス鋼・黄銅・銅) アルミ・チタン : M3~M6 (ねじスタッド溶接部 ~φ6) ねじスタッド 溶接部径: ~φ10 (軟鋼・ステンレス鋼・黄銅・銅)
充電時間	3 ~ 5 秒
機体寸法(L × W × H)	537×248×422mm
本体重量	32Kg
適合溶接ガン	A-50・A-500(コンタクト)／A-700(ギヤップ) ケーブル:6m
標準付属ケーブル	電源ケーブル:5m／アースケーブル:3m
コンデンサー容量	234,000 μF 切替機能有 100%, 50%, 15% (3段階)

● スタッド/Stud

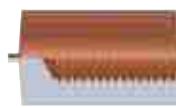
[SA]ストレートタイプ
 Non-Flanged Stud



[F]フランジタイプ
 Flanged Stud



[TP]めねじスタッド
 Female(Tapped Pad)Stud



● 溶接ガン/CD Stud Welding Gun



A-50



A-500



A-700

コンタクト(隅打ち兼用型)

スタッド径:M3～M8(M10)

スタッド長:5～50mm

本体重量:730g

※A-50は母材立上りから

約11mmまで近づけて溶接可能

A-50ガン:スタッド径M10の場合、スタッド長50mmまで溶接可

コンタクト(標準型)

スタッド径:M3～M8(M10)

スタッド長:5～50mm

本体重量:780g

ギャップ型・リフトアップ型

スタッド径:M3～M8

スタッド長:5～50mm

本体重量:850g

● スタッドと母材の溶接適合表

母材	スタッド					
	軟鋼	ステンレス鋼	黄銅	銅	アルミニウム	チタン
一般構造用圧延鋼板 SS	◎	◎	○	○		
冷間圧延鋼鋼材 SPCC	◎	◎	○	○		
機械構造用 炭素鋼材 ~S20C	◎	◎	○	○		
亜鉛鉄板	◎	◎	○	△		
SUS302	◎	◎	○	○		
ステンレス鋼板 SUS304	◎	◎	○	○		
SUS430	○	○	○	○		
黄銅（真鍮）（鉛含有なし）	◎	◎	○	○		
1000番台					◎	
アルミニウムおよび 3000番台					○	
アルミニウム合金の板 5000番台					◎	
6000番台					○	
純チタン 2種						◎

※ ①母材欄中、鋼板の炭素含有量は最大0.13%程度です。

②表中溶接性 ◎:最適 ○:適当 △:要調整 □:不適当

上記は、スタッドと母材との溶接適合の目安です。実際の溶接可否につきましては事前にご確認下さい。

⚠ 取扱説明書の内容を理解し、指示事項を守って正しくご使用下さい。

●ご用命、お問い合わせはこちらまで

<http://www.asiagiken.co.jp>



スタッド溶接システム・工業用ファスナー総合メーカー
アジア技研株式会社

【本社】
 〒551-0013 大阪市大正区大林西1-13-13
 TEL:06-6553-0155 FAX:06-6553-0150
 【九州工場】
 〒803-0801 北九州市小倉北区西港町72番地39
 TEL:093-562-0170 FAX:093-562-0250



世界をつなぐ、オリジナルファスナー
アジア技研株式会社